



Niemand wil dat medewerkers gewond raken door machines, apparaten en productielijnen. Om dat te bereiken is het nodig dat de arbeidsmiddelen technisch veilig zijn, evenals de manier waarop wordt gewerkt. Bekijk daarom welke punten al goed geregeld zijn en op welke punten verbetering wenselijk is. Dat geldt zowel voor 'normale' productie als voor bijzondere werkzaamheden als onderhoud, schoonmaken, omstellen, storingen oplossen, repareren.

Soms kunnen gevaarlijke delen van het arbeidsmiddel niet helemaal worden afgeschermd. Dan zijn de wijze van werken en het bewustzijn van de medewerker extra belangrijk. Ook ervaren medewerkers kunnen een ongeval krijgen door onveilige werkwijzen! Bekijk wat al goed geregeld is en of het ergens nog beter kan. Als het beter kan, neem daar dan acties voor op in de RI&E. Hoort bij hoofdstuk 3, nummer 1 in de RI&E.

Wat is er al goed geregeld, wat kan nog beter? Bekijk wat van toepassing is en kruis dat aan.	Dit is in orde	Nog niet genoeg	NVT: situatie komt niet voor
A Alle arbeidsmiddelen hebben de beveiligingen/afscherming die erop horen te zitten en deze beschermen ook daadwerkelijk tegen het risico op verwonding.			
B Voordat machines 'open gaan' (dus delen met beknellingsgevaar, snijrisico, hete delen, elektrische delen), worden deze spanningsloos gemaakt en in een veilige stand geborgd en gezekerd tegen onbedoeld inschakelen (met sleutel vergrendelen, tenminste een kaartje eraan dat de machine niet mag worden ingeschakeld (Lock out, Tag out: LoTo).			
C Machines hebben een trage loop ('kruipstand') als ze moeten blijven draaien bij onderhoud-, omstel- of schoonmaakwerk.			
D Voor werk waarbij gevaarlijke machinedelen bereikbaar zijn, is in detail bekeken wat de gevaren zijn (risicobeoordeling). Hier zijn heel specifieke werkinstructies voor gemaakt (veilige werkwijzen).			
E Bij werk met verhoogd risico is veiliggesteld dat de machine heel snel uit te schakelen is (noodstop, iemand die assistentie verleent, e.d.).			
F Medewerkers zijn goed geïnstrueerd over de risico's van en veilige werkwijzen bij de machines.			
G Medewerkers weten dat er van hen wordt verwacht dat ze de veilige werkwijzen toepassen, ook als dat lastig is of extra tijd kost.			
H Er wordt toezicht op gehouden dat medewerkers op veilige wijze met machines werken en er wordt serieus ingegrepen als medewerkers dat niet doen.			

**Wat is er nog te doen om knel- en snijgevaar te voorkomen?**

---



---



---



---



---

**Hoe verder: zet het resultaat van de DOE kaart en de verbeteracties in het RI&E-systeem AMS.**

1. Log in bij het AMS, ga naar de vragenlijst. Ga naar de vraag over dit thema (hoofdstuk 3, nummer 1). Hier kun je nu een maatregel toevoegen.
2. Bewaar deze ingevulde DOE kaart als onderdeel van de RI&E! Maak een foto/scan en voeg deze als bijlage toe aan het AMS. Onderaan bij de maatregelen van de vraag zit een knop 'bestand kiezen'. Daar kun je de foto/scan als bestand aan de RI&E koppelen.

